

スロットダイコーティングにおける塗工欠陥に関する話題提供

住友ベークライト株式会社 曹 良介

要旨

スロットダイ塗工は、基材の上に塗液を塗工するプロセスの中でも、塗膜厚みが塗液吐出量と基材搬送速度のみで精密に制御できる全計量塗工プロセスとして代表的なプロセスである。基材搬送速度を上げ高速で塗布していくと塗膜表面にダイ幅方向に沿った塗膜凹凸が現れ、この塗工限界を見極めることは塗工欠陥を防ぐうえで非常に重要である。

本発表では過去に弊社が行ってきた、スロットダイコーティングにおける高速搬送時の安定操作や欠陥に及ぼす影響について検討し、一般化した内容についての話題提供を行う。